



NUEVO DISEÑO

DISPLAY TÁCTIL

ILUMINACIÓN PERIMETRAL

SISTEMA NO FROST

TECNOLOGÍA INVERTER

RECUPERACIÓN RÁPIDA
TEMPERATURA

Medidas	Alto neto	Con embalaje
	1845	1855
Ancho neto	680	Con embalaje
	680	686
Profundidad neta	655	Con embalaje
	655	661
Peso (kg.)	Neto	Bruto
	91	98
Volumen interno	Estantes	
	370 L	4

Especificaciones estándar

- Compresor inverter de última generación.
- Controlador electrónico de temperatura big display.
- Puerta aluminio doble vidrio exterior templado Low-e, con argón.
- Condensación: aire forzado.
- Evaporador: aletado. Aluminio-Cobre.
- Forzadores: electrónicos.
- Condensador aletado. Aluminio-Cobre.
- Agente espumante: ciclo Isopentano (libre CFC)
- Gas refrigerante ecológico (R290).
- Interior gabinete: PAI.
- Exterior gabinete: galvanizado - prepintado.
- Iluminación por LED perimetral en puerta.

Rango de temperatura	
-20 a -12 °C	
Potencia	Voltaje
816 W	220 V
Consumo	Frecuencia
5,0A	50 Hz
Refrigerante	Carga de gas refrigerante
R290	102 g

Especificaciones opcionales *

- Calcos publicitarios (laterales y vincha).

* Las especificaciones mencionadas serán consideradas en determinadas compras especiales y/o mayoristas.