



Exhibidora MT-17 NG BLACK SUBCERO

Ficha Técnica

| | | |
|--------------------------|------------------|-----------------------------|
| Medidas | Alto neto | Con embalaje |
| | 2055 | 2065 |
| Ancho neto | 680 | 686 |
| | Profundidad neta | Con embalaje |
| Peso (kg.) | 605 | 611 |
| | Neto | Bruto |
| | 89,5 | 95,5 |
| Capacidad (volumen AHAM) | Estantes | |
| | 428 l. | 4 planos 3 para botellas |

Especificaciones estándar

- Compresor de última generación.
- Controlador electrónico de temperatura big display.
- Puerta doble vidrio exterior templado Low-e piel de vidrio.
- Condensación: aire forzado.
- Evaporador: aletado. Aluminio-aluminio.
- Condensador acero libre mantenimiento.
- Forzadores: polo de sombra.
- Agente espumante: ciclo Isopentano (libre CFC)
- Gas refrigerante ecológico (R290).
- Interior gabinete: PAI.
- Exterior gabinete: galvanizado - prepintado.
- Led perimetral.
- Temperatura subcero.

| | |
|----------------------|---------------------------|
| Rango de temperatura | |
| -2 a 5 °C | |
| Consumo Potencia | Voltaje |
| 480 W | 220 V |
| Consumo | Frecuencia |
| 3,0 A | 50 Hz |
| Refrigerante | Carga de gas refrigerante |
| R290 | 67 g |