



2

CANASTOS
PLÁSTICOS

4

RUEDAS
GIRATORIAS

-22°C

TEMPERATURA
MÁS BAJA

Inverter

embraco
Nidec

| | | |
|------------|------------------|--------------|
| Medidas | Alto neto | Con embalaje |
| | 955 | 990 |
| Ancho neto | 1665 | 1710 |
| | Profundidad neta | Con embalaje |
| Peso (kg.) | 725 | 740 |
| | Neto | Bruto |
| Capacidad | 68,5 | 70,5 |
| | 470 lts. | Canastos |
| | | 2 |

Especificaciones estándar

- Compresor de última generación.
- Termostato función múltiple (enfriador / conservadora / freezer / frío extremo).
- Condensación: estática.
- Evaporador: serpentina caño de aluminio.
- Agente espumante: Ciclo Isopentano (libre CFC)
- Aislante: poliuretano rígido (38Kg/m³).
- Gas refrigerante ecológico (R600a, libre CFC).
- Clasificación energética: CLASE A+++
- Ruedas de alta resistencia.
- Canastos plásticos.
- Puertas robustas con manijas.
- Interior gabinete: prepintado base galvanizado.
- Exterior gabinete: prepintado base galvanizado.
- Desagüe frontal.

| | | |
|------------------------------|------------|---------|
| Rango de temperatura | | |
| 6°C a -22°C | | |
| Consumo Potencia | Voltaje | |
| 126 W | 220 V | |
| Consumo | Frecuencia | |
| 1,7 A | 50Hz | |
| Refrigerante | | |
| R600a | | |
| Embarque exportación (unid.) | 20 pies | 40 pies |
| | 14 | 32 |

Especificaciones opcionales

- Canastos adicionales.
- Indicador digital temperatura.

Eficiencia energética

