



Medidas	Alto neto	Con embalaje
	1845	1855
	Ancho neto	Con embalaje
	680	686
	Profundidad neta	Con embalaje
	645	661
Peso (kg.)	Neto	Bruto
	75	81
Capacidad	Estantes	
370lts.	4	

Especificaciones estándar

- Compresor de última generación.
- Controlador electrónico de temperatura.
- Puerta doble vidrio exterior templado Low-e.
- Estantes con tratamiento anti corrosión.
- Condensación: estática. Tubo-alambre de acero.
- Evaporador: aletado. Aluminio-aluminio.
- Forzador evaporador polo de sombra.
- Agente aislante: poliuretano 38 kg/m³.
- Agente espumante: ciclo Isopentano (libre CFC)
- Gas refrigerante ecológico (R290).
- Interior gabinete: PAI.
- Exterior gabinete: galvanizado - prepintado.
- Iluminación por plafón led.

Rango de temperatura	
1 a 4°C	
Consumo Potencia	Voltaje
295 W	220 V
Consumo	Frecuencia
1,7 A	50 Hz
Refrigerante	Carga de gas refrigerante
R290	54g

Especificaciones opcionales *

- Calcos publicitarios (laterales y tolva).
- Puertas y zócalo en colores: negro, verde, azul y rojo.

* Las especificaciones mencionadas serán consideradas en determinadas compras especiales y/o mayoristas.