



CAPACIDAD



RUEDAS
REFORZADAS



TEMPERATURA
MÁS BAJA



| Medidas | Alto neto | Con embalaje | Alto interior |
|------------|------------------|--------------|----------------|
| | 1110 | 1155 | 870 |
| | Ancho neto | Con embalaje | Ancho interior |
| | 2080 | 2090 | 1927 |
| | Profundidad neta | Con embalaje | Prof. interior |
| | 960 | 920 | 725 |
| Peso (kg.) | Neto | Bruto | |
| | 128 | 151 | |

| Rango de temperatura | |
|----------------------|--|
| -23 a -14 °C | |

| Consumo Potencia | Consumo |
|------------------|---------|
| 680 W | 3,2 A |

| Frecuencia | Voltaje |
|------------|-----------|
| 50 Hz | 220/240 V |

| Refrigerante | Clase |
|--------------|-------|
| R290 | N |

| Capacidad | Canastos |
|-----------|--------------|
| 1193lts. | Sin canastos |

Especificaciones estándar

- Compresor de última generación.
- Termostato mecánico.
- Condensación: forzada.
- Evaporador: serpentina caño de aluminio.
- Agente espumante: Ciclo Isopentano (libre CFC).
- Gas refrigerante, 100% ecológico (R290, libre CFC).
- 3 tapas con manijas.
- Interior gabinete: prepintado base galvanizada.
- Exterior gabinete: prepintado base galvanizada.
- Desagüe frontal.
- Aislante: poliuretano