



Medidas	Alto neto	Con embalaje	Alto interior
	955	990	745
	Ancho neto	Con embalaje	Ancho interior
	1665	1710	1543
	Profundidad neta	Con embalaje	Prof. interior
	725	740	460
Peso (kg.)	Neto	Bruto	
	68,5	70,5	
Capacidad	Canastos		
460lts.	2		

#### Especificaciones estándar

- Compresor de última generación.
- Termostato función múltiple (enfriador/conservadora/freezer/frío extremo).
- Condensación: estática.
- Evaporador: serpentina caño de aluminio.
- Agente espumante: Ciclo Isopentano (libre CFC, 38Kg/m<sup>3</sup>).
- Gas refrigerante ecológico (R600a, libre CFC).
- Clasificación energética: Clase A+
- Ruedas de alta resistencia.
- Canastos plásticos.
- Puertas robustas con manijas.
- Interior gabinete: electrozincado - prepintado.
- Exterior gabinete: electrozincado - prepintado.
- Desagüe frontal.

Rango de temperatura		
6°C a -22°C		
Consumo Potencia	Voltaje	
110 W	220 V	
Consumo	Frecuencia	
0,95 A	50 Hz	
Refrigerante		
R600a		
Embarque exportación (unid.)	20 pies	40 pies
	14	32

#### Especificaciones opcionales\*

- Canastos adicionales.
- Indicador digital temperatura.
- Reja de piso.

#### Eficiencia energética



\* Las especificaciones mencionadas serán consideradas en determinadas compras especiales y/o mayoristas.