



Conservadora vertical BT-19 C

Ficha Técnica

Medidas	Alto neto	Con embalaje	Alto interior
	2055	2060	1545
	Ancho neto	Con embalaje	Ancho interior
	775	800	675
	Profundidad neta	Con embalaje	Prof. interior
	710	730	540
Peso (kg.)	Neto	Bruto	
	80	85	
Capacidad	Estantes		
560lts.	5		

Especificaciones estándar

- Compresor de última generación.
- Termostato mecánico.
- Condensación: forzada mediante condensador de chapa-caño de acero.
- Evaporador: estático mediante serpentina de aluminio.
- Agente espumante: Ciclo Isopentano (libre CFC).
- Gas refrigerante: R290, 100% ecológico.
- Zócalo curvo inyectado en plástico.
- Puerta y zócalo en color blanco.
- Interior gabinete: galvanizado - prepintado.
- Exterior gabinete: galvanizado - prepintado.
- Gabinete inyectado con Poliuretano (38 kg/m³).
- Puerta inyectada con Poliuretano (38 kg/m³).

Rango de temperatura		
-18°C a -20°C		
Consumo Potencia	Voltaje	
330w	220v	
Consumo	Frecuencia	
3A	50Hz	
Refrigerante	R290	
Embarque exportación (unid.)	20 pies	40 pies
	22	52

Especificaciones opcionales*

- Calcos publicitarios.
- Puerta y zócalo en colores.

* Las especificaciones mencionadas serán consideradas en determinadas compras especiales y/o mayoristas.