



Medidas	Alto neto	Con embalaje	Alto interior
	850	855	735
	Ancho neto	Con embalaje	Ancho interior
	480	490	395
	Profundidad neta	Con embalaje	Prof. interior
	550	555	510
Peso (kg.)	Neto	Bruto	
	36	37	
Capacidad		Estantes	
106ts.		3	

Especificaciones estándar:

- Compresor de última generación.
- Termostato mecánico.
- Iluminación interior por tubo Led (7.5w).
- Puerta doble vidrio exterior templado Low-e.
- Estantes con tratamiento anti corrosión.
- Condensación: estática.
- Evaporador: Roll Bond.
- Ventilador evaporador: tangencial.
- Agente espumante: Ciclo Isopentano (Libre CFC, 38Kg/M³).
- Gas refrigerante ecológico (R134a, libre CFC).
- Puerta en color blanco
- Interior gabinete: ABS.
- Exterior gabinete: Electrozincado - Prepintado.

Rango de temperatura		
1 a +4°C		
Consumo Potencia	Voltaje	
270w	220v	
Consumo	Frecuencia	
2A	50Hz	
Refrigerante		
R134a		
Embarque exportación (unid.)	20 pies	40 pies
	96	192

Especificaciones opcionales *

- Calcos publicitarios.
- Iluminación por Led perimetral en puerta.
- Puerta en colores: amarillo, negro, verde, azul y rojo.
- Estantes con tratamiento anti corrosión.

* Las especificaciones mencionadas serán consideradas en determinadas compras especiales y/o mayoristas.