



Medidas	Alto neto	Con embalaje	Alto interior
	955	985	745
	Ancho neto	Con embalaje	Ancho interior
	920	965	752
	Profundidad neta	Con embalaje	Prof. interior
	715	730	460
Peso (kg.)	Neto	Bruto	
	45.5	47	
Capacidad	Canastos		
215lts.	1		

Especificaciones estándar

- Compresor de última generación con tecnología inverter.
- Termostato función múltiple (enfriador/conservadora/freezer/frío extremo).
- Condensación: estática.
- Evaporador: serpentina caño de aluminio.
- Agente espumante: ciclo Isopentano (libre CFC, 38Kg/m³).
- Gas refrigerante, 100% ecológico (R600a, libre CFC).
- Clasificación energética: Clase A+++.
- Ruedas de alta resistencia.
- Canastos plásticos.
- Puerta robusta con manija ergonómica.
- Interior gabinete: electrozincado - prepintado blanco.
- Exterior gabinete: electrozincado - prepintado blanco.
- Desagüe frontal.

Rango de temperatura		
6°C a -22°C		
Consumo Potencia	Voltaje	
135 W	220/240 V	
Consumo	Frecuencia	
1,3 A	50 Hz	
Refrigerante		
R600a		
Embarque exportación (unid.)	20 pies	40 pies
	32	64

Especificaciones opcionales*

- Reja de piso
- Canastos adicionales.
- Indicador digital temperatura.

Eficiencia energética



* Las especificaciones mencionadas serán consideradas en determinadas compras especiales y/o mayoristas.