



Medidas	Alto neto	Con embalaje	Alto interior
	955	980	761
	Ancho neto	Con embalaje	Ancho interior
	600	650	470
	Profundidad neta	Con embalaje	Prof. interior
	720	730	500
Peso (kg.)	Neto	Bruto	
	37	38	
Capacidad	Canastos		
135lts.	1		

### Especificaciones estándar

- Compresor INVERTER de última generación.
- Termostato función múltiple.
- Condensación: estática.
- Evaporador: serpentina caño de aluminio.
- Agente espumante: Ciclo Isopentano (libre CFC, 38Kg/M<sup>3</sup>).
- Gas refrigerante, 100% ecológico (R600a isobutano, libre CFC).
- Clasificación energética: clase A+.
- Ruedas de alta resistencia.
- Canastos plásticos.
- Puertas robustas con manijas ergonómicas.
- Interior gabinete: electrozincado - prepintado.
- Exterior gabinete: electrozincado - prepintado.
- Desagüe frontal.

Rango de temperatura		
6°C a -22°C		
Consumo Potencia	Voltaje	
90w	220v	
Consumo	Frecuencia	
0,95A	50Hz	
Refrigerante		
R600a		
Embarque exportación (unid.)	20 pies	40 pies
	48	96

### Especificaciones opcionales \*

- Canastos adicionales.
- Calcos publicitarios.
- Indicador digital de temperatura.

### Eficiencia energética



\* Las especificaciones mencionadas serán consideradas en determinadas compras especiales y/o mayoristas.