



Medidas	Alto neto	Con embalaje	Alto interior
	2090	2100	1526
	Ancho neto	Con embalaje	Ancho interior
	1490	1530	1394
	Profundidad neta	Con embalaje	Prof. interior
	670	700	550
Peso (kg.)	Neto	Bruto	
	181	185	
Capacidad		Estantes	
1168lts.		10	

Especificaciones estándar

- Compresor de última generación.
- Termostato inteligente (ahorro 15% de energía).
- Iluminación interior por tubo Led.
- 3 puertas doble vidrio templado Low-e.
- Condensación: aire forzado.
- Evaporador: aletado.
- Agente espumante: ciclo Isopentano (libre CFC, 38Kg/m³).
- Gas refrigerante ecológico (R290, libre CFC).
- Zócalo plano.
- Puertas y zócalo en color blanco
- Interior gabinete: electrozincado - prepintado.
- Exterior gabinete: electrozincado - prepintado.

Rango de temperatura		
2 a +5°C		
Consumo Potencia	Voltaje	
750 W	220 V	
Consumo	Frecuencia	
5,9 A	50 Hz	
Refrigerante	R290	
Embarque exportación (unid.)	20 pies	40 pies
	9	21

Especificaciones opcionales*

- Piso de acero inoxidable.
- Calcos publicitarios.
- Iluminación por Led perimetral en puerta.
- Puertas y zócalo en colores: amarillo, negro, verde, azul y rojo.
- Estantes con tratamiento anti corrosión.

* Las especificaciones mencionadas serán consideradas en determinadas compras especiales y/o mayoristas.