



Medidas	Alto neto	Con embalaje	Alto interior
	1520	1540	1110
	Ancho neto	Con embalaje	Ancho interior
	620	625	555
	Profundidad neta	Con embalaje	Prof. interior
	625	660	485
Peso (kg.)	Neto	Bruto	
	65	68	
Capacidad		Estantes	
300lts.		3	

### Especificaciones estándar

- Compresor de última generación.
- Termostato mecánico.
- Iluminación interior por tubo led (7.5w).
- Puerta doble vidrio exterior templado Low-e .
- Condensación: estática.
- Evaporador: Roll Bond.
- Ventilador evaporador: tangencial.
- Agente espumante: Ciclo Isopentano (Libre CFC, 38Kg/M<sup>3</sup>)
- Gas refrigerante ecológico (R290, libre CFC).
- Zócalo plano.
- Puerta y zócalo en color blanco.
- Interior gabinete: PAI.
- Exterior gabinete: Electrozincado - Prepintado.

Rango de temperatura		
3 a +6°C		
Consumo Potencia	Voltaje	
245 W	220 V	
Consumo	Frecuencia	
2,3 A	50 Hz	
Refrigerante	R290	
Embarque exportación (unid.)	20 pies	40 pies
	27	57

### Especificaciones opcionales \*

- Calcos publicitarios.
- Termostato inteligente (ahorro 15% de energía).
- Iluminación por Led perimetral en puerta.
- Puerta y zócalo en colores: amarillo, negro, verde, azul y rojo.
- Estantes con tratamiento anti corrosión.

\* Las especificaciones mencionadas serán consideradas en determinadas compras especiales y/o mayoristas.