



Medidas	Alto neto	Con embalaje	Alto interior
	2100	2125	1535
	Ancho neto	Con embalaje	Ancho interior
	1000	1030	900
	Profundidad neta	Con embalaje	Prof. interior
	665	675	550
Peso (kg.)	Neto	Bruto	
	153	157	
Capacidad	Estantes		
765lts.	10		

Especificaciones estándar

- Compresor de última generación.
- Controlador electrónico de temperatura (ahorro 15% de energía).
- Iluminación interior por Led.
- 2 puertas doble vidrio exterior templado Low-e.
- Condensación: aire forzado.
- Evaporador: aletado.
- Agente espumante: Ciclo Isopentano (libre CFC, 38Kg/m³).
- Gas refrigerante ecológico (R290, libre CFC).
- Zócalo plano.
- Puertas y zócalo en color blanco.
- Interior gabinete: electrozincado- prepintado.
- Exterior gabinete: electrozincado - prepintado.

Rango de temperatura		
2 a +5°C		
Consumo Potencia	Voltaje	
450 W	220 V	
Consumo	Frecuencia	
3,5 A	50 Hz	
Refrigerante	R290	
Embarque exportación (unid.)	20 pies	40 pies
	18	40

Especificaciones opcionales *

- Calcos publicitarios.
- Iluminación por Led perimetral en puerta.
- Puertas y zócalo en colores: amarillo, negro, verde, azul y rojo.
- Estantes con tratamiento anti corrosión.

* Las especificaciones mencionadas serán consideradas en determinadas compras especiales y/o mayoristas.