



Exhibidora vertical MT-17 ECO BLACK BD

Ficha Técnica

Medidas	Alto neto	Con embalaje	Alto interior
	2140	2160	1640
	Ancho neto	Con embalaje	Ancho interior
	660	685	560
	Profundidad neta	Con embalaje	Prof. interior
	650	680	485
Peso (kg.)	Neto	Bruto	
	86.5	89	
Capacidad		Estantes	
470lts.		7	

Especificaciones estándar

- Compresor de última generación.
- Termostato inteligente (ahorro 15% de energía).
- Iluminación por Led perimetral en puerta.
- Puerta doble vidrio templado Low-e.
- Estantes con tratamiento anti corrosión, 4 comunes y 3 para botellas.
- Condensación: aire forzado.
- Evaporador: aletado.
- Forzador: polo de sombra.

Rango de temperatura configurable		
1 a +3°C		
Consumo Potencia	Voltaje	
480 W	220/240 V	
Consumo	Frecuencia	
3 A	50 Hz	
Refrigerante		
R290		
Embarque exportación (unid.)	20 pies	40 pies
	24	54

- Agente espumante: Ciclo Isopentano (libre CFC, 38Kg/m³).
- Gas refrigerante ecológico (R290, libre CFC). R290
- Zócalo curvo.
- Interior gabinete: PAI.
- Puntera curva en puerta color negro.
- Puerta y zócalo en color negro.
- Exterior gabinete: electrozincado - prepintado.