



Medidas	Alto neto	Con embalaje
	920	965
Ancho neto	Con embalaje	
	1130	1175
Profundidad neta	Con embalaje	
	625	680
Peso (kg.)	Neto	Bruto
	55.4	56.5
Capacidad	Canastos	
	333lts.	2

Especificaciones estándar:

- Compresor de última generación.
- Termostato mecánico.
- Condensación: aire forzado.
- Evaporador: serpentina caño de aluminio.
- Agente espumante: Ciclo Isopentano (libre CFC, 38Kg/m³).
- Gas refrigerante ecológico (R134a, libre CFC).
- Puertas curvas deslizables de vidrio templado.
- Marco en color azul.
- Ruedas de alta resistencia.
- Canastos metálicos.
- Interior gabinete: galvanizado.
- Exterior gabinete: electrozincado - prepintado.

Rango de temperatura		
-18°C a -22°C		
Consumo Potencia	Voltaje	
240w	220v	
Consumo	Frecuencia	
2,5A	50Hz	
Refrigerante		
R134a		
Embarque exportación (unid.)	20 pies	40 pies
	32	68

Especificaciones opcionales:

- Reja de piso.
- Canastos adicionales.
- Marco en color blanco .
- Calcos publicitarios.
- Cenefa publicitaria.
- Indicador digital de temperatura.